

➤ QUALITÉ-HYGIÈNE-SÉCURITÉ-ÉNERGIE-ENVIRONNEMENT

PROGRAMME DU MASTER

Master 1	Master 2
Contrôle qualité par échantillonnage	Référentiels, normalisation, certification, SMI
Énergie	Analyse environnementale
Ergonomie Facteurs humains et prévention des risques	Management qualité dans l'automobile IATF 16949
Management de la qualité ISO 9001	Empreinte environnementale et analyse cycle de vie
Outils simples de la qualité	Gestion des déchets et Pollution des sols
Management de la sécurité ISO 45001	Transition énergétique
Management des risques ISO 31 000	Réglementation Thermique
Management environnemental ISO 14001	Hygiène et sécurité alimentaire
Management de la sécurité des aliments ISO 22000	Écoconception ISO 14040
Démarche Qualité - Ingénierie de l'organisation	Management de l'énergie ISO 50001
Statistique	Économie circulaire / écologie industrielle
Outils d'aide à la décision	Management qualité dans l'aéronautique / EN 9100
Lean Manufacturing	Audit qualité, Hygiène, sécurité et environnement
Six sigma - Plan d'expériences	Management de projet «Certification PMI/CAPM»
Gestion de projet	Responsabilité Sociétale des Entreprises : RSE
Environnement et développement durable	Gestion financière
Veille scientifique et réglementaire	Anglais
Risques chimiques ATEX	Soft skills 2
Analyse des risques : AMDEC/Analyse fonctionnelle	Entrepreneuriat 2
Métier préventeur / Sécurité incendie	Projet Technique
Comptabilité générale et analytique	Stage et projet de fin d'études : 4 à 6 mois
Métrologie	
Management des Ressources Humaines	
Droit de travail	
Anglais	
TEC	
Soft skills 1	
Entrepreneuriat 1	