

FILIÈRE GÉNIE INDUSTRIEL

En double diplôme
Master d'Etat Français



PROGRAMME CYCLE INGÉNIEUR

1ère-2ème année

Anglais
Français
Projet Socio-culturel
Projet TIPE
Coaching & développement personnel
Mathématiques
Thermodynamique
Mécanique du solide
Résistance des Matériaux
Bases de données
Machines industrielles
Procédés de fabrication
Technologie
Management et entrepreneuriat
Mécanique du Point
Electricité
Découverte et usage des outils numériques
Dessin industriel et conception mécanique
Algorithmique et programmation
Automatismes
Sciences des matériaux
Analyse Fonctionnelle
Découverte de filières
Projet Informatique
Projet technique
Projet de spécialisation

3ème année

Anglais
Droit du travail
Techniques d'expression et de communication
Comptabilité générale
Probabilités et statistiques
Programmation linéaire et recherche opérationnelle
Programmation orientée Objet/Développement web
Supervision des systèmes industriels
Chaînes d'Acquisition
Informatique industrielle
Bases de données techniques
Gestion des stocks et des approvisionnements
Outils de la qualité
Contrôle qualité / MSP
Gestion des risques
Gestion de la maintenance
Planification de la production
Structure documentaire et normes ISO 9000
Conception et modélisation des processus
Outils lean manufacturing
Moyens de manutentions et stockage
GPAO
Automatisation des systèmes de production
Fonctions, documents et ergonomie des postes de travail
Outils avancés d'amélioration
Sûreté de fonctionnement
Total productive maintenance (TPM) + GMAO
Modes d'ordonnement
Projet industrialisation produit
Stage

4ème année

Anglais professionnel
Management de projet
Marketing
Gestion et management des ressources humaines
Droit du travail et réglementation sociale
Finances d'entreprises et fiscalité
Analyse Fonctionnelle
Analyse de la valeur
Techniques de négociation et achats
Datawarehouse & reporting
Analyse multicritère
Logistique de production
Environnement
Cartographie des flux, VSM
Outil de simulation de flux
Sécurité des installations
Méthodes causales, Séries chronologiques,
Politique d'approvisionnement
Droit des transports et des contrats
Transport : coût et organisation
Conception des entrepôts
Transitique/Entreposage (RFID)
Base de données et Outils informatiques de gestion
Planification des ressources de production : MRP 2
Ordonnement des ateliers de production
Lean Management et Lean Manufacturing
Conception des réseaux de distribution
Projet
Stage

5ème année

Anglais
Entreprenariat leadership
Stratégie et organisation de la maintenance
Externalisation et contrat de la maintenance
Indicateurs de performance et TDB
Management des ressources humaines
Méthodologie de mémoire
Lean management/ Manufacturing
Six sigma
Supply chain management SCM
Environnement et développement durable
Sage ERP X3
Audit logistique
Planification avancée et nouveaux concepts DDMRP
Procédés industriels
Automatisation des processus de fabrication
Maintenance prédictive et TPM
Projet d'implémentation d'une GMAO
Sûreté de fonctionnement assistée par la modélisation du système
Hygiène et sécurité au travail
Méthodes d'analyse des risques
Projet de fin d'étude « PFE »